

The piggySonic®



www.machakalip.com

www.haltin.com.tr

HALTIN



Ultrasonik El aleti

Ultrasonik parlatma aparatı, özellikle girilmesi zor, grift yüzeylerin tesviye ve parlatılmasında kullanılır. Karşı duvara çarpma yapılmaması gereken durumlarda kullanılır. Saniyede 30,000 ileri-geri hareket yapabilmekte ve $4\mu\text{m} - 40\mu$ arasında strok mesafesi bulunmaktadır. Düşük strokla hareket etmesi sebebiyle hiçbir yüzeye zarar vermez ve çok hızlı ve hassas parlatma yapmaya olanak sağlar. Sinterize edilmiş özel elmas takımlar ve özellikle seramik taşlarla çok iyi netice verir.

- 230V- 50 Hz
- Çıkışgücü max 45 Watts,
- Strok 30.000/sn,
- Strok mesafesi 4-40 μm



iggySonic® ultrasonic handpieces without cable





Ultrasonik El aleti



www.machakalip.com

www.haltin.com.tr

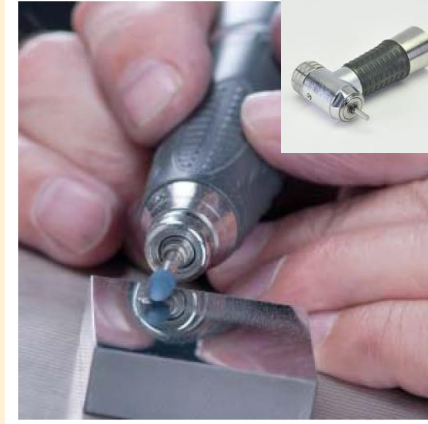
HALTIN

Döner El aleti

Hafifliği ve dengeli yapısı ve dünyadaki en üst seviye olan 50,000 rpm devir ile kusursuz tesviye için idealdir. Çok hızlı talaş kaldırma özellikleri vardır. Genelde radyüslü yüzeylerde tercih edilmelidir. Düz yüzeylerde dalmalar yapabileceği için çok dikkatli kullanılmalıdır. Çalışma tekniği, yüksek devirde, çok hafif baskı ile ve bir noktada fazla bekletmeden eli sürekli sağa sola hareket ettirerek kullanılmalıdır.

Döner aletlerin kafa ve motor değiştirebilme imkanı sayesinde, düz uçlu, 90 ve 120 derece açılı döner aletlerde kullanılabilir.

- Çıkış gücü max 300 Watts
- Hız 1.000-50.000 rpm



2. The technical data:

Speed rpm: 1,000 - 50,000
Output: **300** watts max.
Sense of rotation: reversible
Collets: Ø 2.35 + 3.00 mm



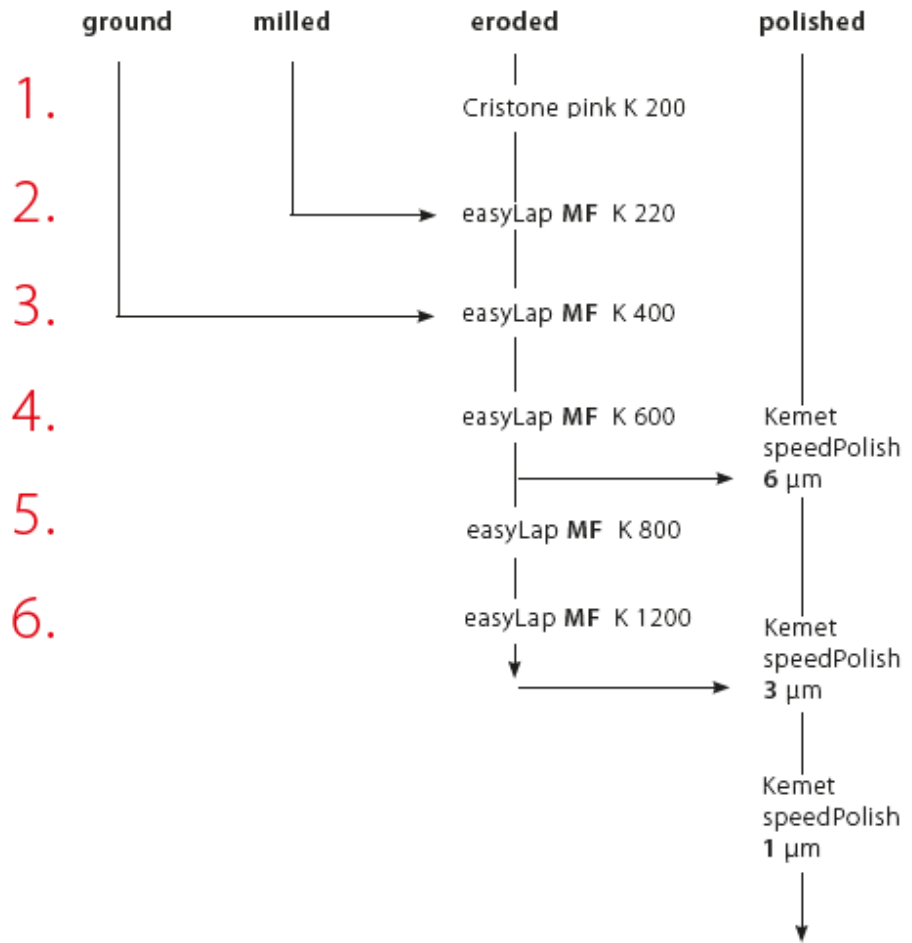
Eğeleme El aleti

Hem tesviye, hem de son parlatmada kullanılırlar. İleri-geri hareket yaparak, elle yapılan işi mekaniğe çevirirler. Maksimum dakikada 10000 ileri-geri hareket yaparlar. Bundan dolayı hem parlatma zamanını kısaltırlar hem de zor yerlerin parlatılmasına olanak verirler. Çalışan kişinin daha az yorulması sağlanmış olur. Hız ayarı, potansiyometre ile yapıldığı için hassas ayar yapmak çok kolaydır. Aletlerin bağlantısı kablo ile olduğundan her türlü yüzeye ulaşmak daha kolaydır. Mikromotorlu olmalarından dolayı, çalışma esnasında sarsıntı veya balens oluşmaz

- Çıkış gücü max 100 Watts
- Hız 1.000-30.000 rpm



Polisajlama İş Diyagramı



1-Erozyonlu yüzey ve kaynak bölgesi temizliği

- Ultrasonik parlatma el aleti kullanılır.
- Cristone pink K200 seramik taş kullanılır.

2-Freze yüzeyi

- Eğeleme el aleti ile kullanılır.
- EasyLap sistemi kullanılır. Bir sonraki sayfaya bakınız.

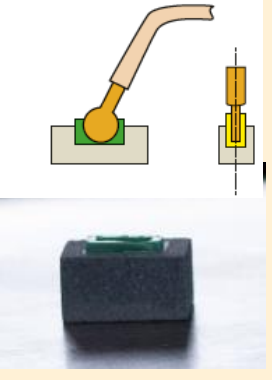
3-Taşlanmış yüzey

- Eğeleme el aleti ile kullanılır.
- EasyLap sistemi kullanılır. Bir sonraki sayfaya bakınız.

4-Elmas pasta ile kabadan inceye(6 μ m \rightarrow 1 μ m)_ doğru polisaj yapılır.

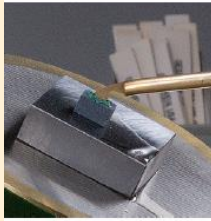
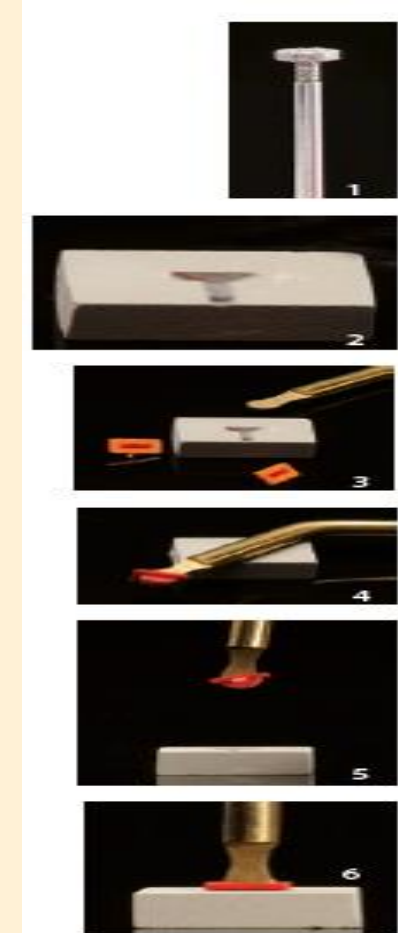
- Döner El aleti kullanılır.
- Kemet elmas pasta kullanılır.

EasyLap

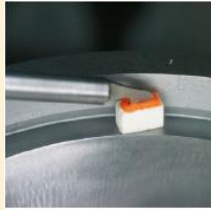


EasyLap Sistemi

- Kolay lepleme sistemi, kalıplar içerisindeki dar ve girilmesi zor olan yüzeylerin tesviyesinde kolaylık sağlar.
 - Kolay lepleme taşlarının küçük boyutları, eşit çalışma basıncında özellikle erişimi zor olan oyuklara uzanmak erişim ve muntazam bir yüzey için garanti verir.
 - Yarı esnek tutucu sayesinde sürüş ve uygulama rahatlığı verir bu da büyük bir avantaj sağlar. Özellikle toleransı az olan dar yüzeylerde ve zor geometrik şekillerinin leplemesi işlemi için uygundur.
 - Çok çeşit sayesinde herhangi bir uygulama için doğru aleti sağladığı gibi, bu sistemi en iyi şekilde kullanıyor olduğunu bilmenin rahatlığını sağlamaktadır.
- Çalışma Basıncı:** Hiçbir uç noktadaki çalışan basınç, kullanılmamalıdır. Eğeleme makinesi,taşınabilmeyi sağlamalıdır. Parlatmacı, düzenli bir işlemi garanti etmelidir.
- Yağlama:** Her kullanımda yağlama yapılmış olmalıdır.
- Edges** Kolay lepleme taşı, onun üçte biri boyutunda kenar üzerinden geçerek hareket edebilir.
- Vuruş ayarı:** Prensip olarak kısa vuruşlar ve yüksek hız, avantajdır.
- Tutucu çubukları:** Tutucu çubukları olarak mümkün olanı belirlemek gerekir.
- Kum sayısı sınıflandırması :** Kum sayısı genellikle, her adımda optimum sınıflandırmayı sağlar.



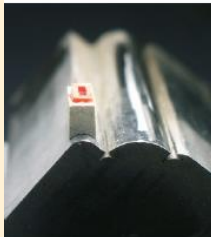
easyLap always if ever things get difficult and when you need to work particularly quickly.



Safe processing of sharp edges owing to uniform contact.



easyLap is very well suited for processing of smaller surfaces of a large 3D contour.



Processing of external radii. easyLap adapts itself well owing to the small base area.

www.machakalip.com

www.haltin.com.tr

HALTIN

Polisaj sonu yüzey pürüzlülük sonucu

Processing	R_a	R_z	R_{max}
Eroded	2.79	17.069	18.701
1. Fibre file Cristone K 200	0.604	5.066	7.403
2. easyLap Gesswein MF K 220	0.611	4.385	4.797
3. easyLap Gesswein MF K 400	0.397	3.155	3.532
4. easyLap Gesswein MF K 600	0.165	1.364	2.016
5. speedLap with 6 μ m speedPolish	0.055	0.657	0.855
6. speedLap with 3 μ m speedPolish	0.021	0.241	0.31
7. 3 μ m speedPolish felt and wool	0.019	0.177	0.212



Detaylı bilgi için aşağıdaki iletişim bilgilerinden ulaşabilirsiniz.

HALTIN DANIŞMANLIK TEMSİLCİLİK VE DIŞ TİC.SAN. TİC.LTD.ŞTİ.

Barbaros H.P. Mah. 1993 Sk. No:20 Kat3. D21
Sağlam Rezidans Esenyurt –İstanbul

Tel: +90 212 871 08 11
Fax:+90 212 871 08 10

E-mail: mail@machakalip.com

Web: www.machakalip.com www.haltin.com.tr



Hakan ALTINKESER
Hakan@machakalip.com
0544 254 61 11



Koray KIZILTAŞ
Koray@machakalip.com
0530 527 00 85

www.machakalip.com

www.haltin.com.tr

HALTIN